

THINK OUTSIDE THE BOX.

SPINNER AUTOMATION GMBH

## Externe Datenvorbereitung

Die Programmierung der Bauteile muss nicht zwingend direkt an der ROBOBOX erfolgen.

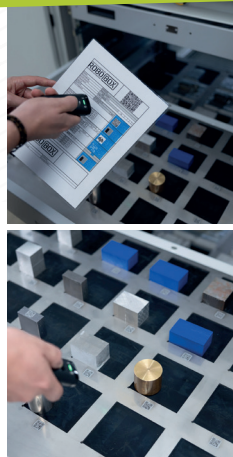
► Die Arbeitsvorbereitung kann alle relevanten Daten über ein Excel-Tool erfassen:

- Bauteilmaße (Länge, Breite, Höhe)
- Zugehörige Spannmittel
- CNC-Programme

► Diese Informationen können einem QR-Code zugeordnet werden.

► An der ROBOBOX muss anschließend nur noch der QR-Code eingescannt werden und der Fertigungsprozess ist startbereit.

QR-Code scannen  
& Bauteile sind angelegt



## TECHNISCHES

### AUF EINEN BLICK:

	ROBOBOXtreme
Tragfähigkeit des Roboters	bis 35 kg
Bauteilgewicht	bis 25 kg
Schubladengröße in mm	600 x 800
Aufstellfläche	nur 2,9 m²
Lagerfläche	bis zu 9 Schubladen, 4,3 m²

Zusatzprozesse wie  
Reinigen, SPC-/NIO-  
Ausschleusung uv.m.  
integrierbar.

BESTENS GEEIGNET FÜR U5-630 UND U5-1530.

# Sie haben Fragen? Dann her damit!

Ihre Ansprechpartner rund um Technik und Umsetzung:



## THOMAS PLITZNER

BERATUNG

+49 7145 / 935 08 -21

thomas.plitzner@spinner-automation.de



## MARKUS GÖTZ

BERATUNG

+49 7145 / 935 08 -36

markus.goetz@spinner-automation.de



## CEDRIC SCHEEL

BERATUNG

+49 7145 / 935 08 -34

cedric.scheel@spinner-automation.de

# ROBOBOXtreme



Vollautomatische Fertigung ab Losgröße 1  
Mehrere Aufträge in Folge, ohne Bedienereingriff



LIVE WEBINAR  
Jetzt anmelden!



Telefon: +49 7145 / 93 508-0

E-Mail: sales@spinner-automation.de

SPINNER automation GmbH

Elly-Beinhorn-Straße 4 / D-71706 Markgröningen

www.robobox.de

- **DIE FLEXIBLE LÖSUNG** FÜR ALLE, DIE **KLEINSTE LOSGRÖSSEN** AUTOMATISIERT FERTIGEN MÖCHTEN.

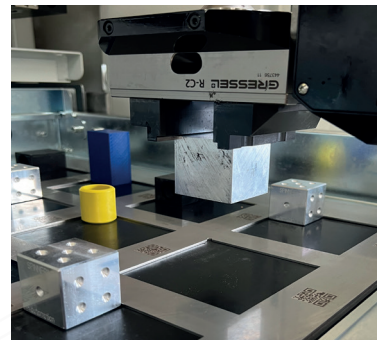
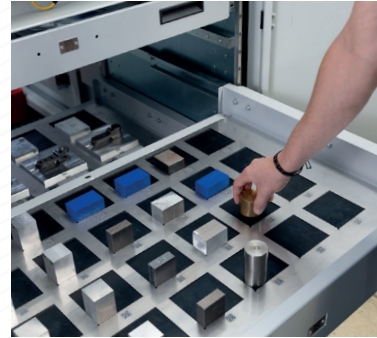
# DIE ROBOBOXtreme.

Rüstfreies Spannsystem durch Bevorratung universeller Spannmittel. Dadurch Fertigung mehrerer Aufträge **ab Losgröße 1 vollautomatisch.**

- **Platz für 8 verschiedene Spannmittel:** Spannmittel mit Glatten-/Grip- oder Formbacken.
- **Spannmittel als Greifer:** Bauteile werden direkt mit dem passenden Spannmittel aus der Schublade entnommen. Der ganze Hub des Spannmittels kann genutzt werden.
- **6-Seiten-Komplettbearbeitung:** Durch vollautomatisches Umspannen zwischen zwei der vorhandenen Spannmittel.
- **Eindeutige Auftragszuordnung:** Per QR-Code kann jedem Schubladenplatz ein Auftrag zugewiesen werden.
- **Ideal für die Nacht:** Unterschiedlichste Bauteile können nacheinander mannlos gefertigt werden. Ihre wertvolle Maschine können Sie damit nicht nur tagsüber nutzen, sondern auch über die Nacht.

## 01 *Der Werker legt das Bauteil in die Schublade.*

- Einfache Zuordnung des Bauteils zu Schublade und Nest
- Zuordnung des individuellen Fertigungsauftrags
- Keine Eingabefehler



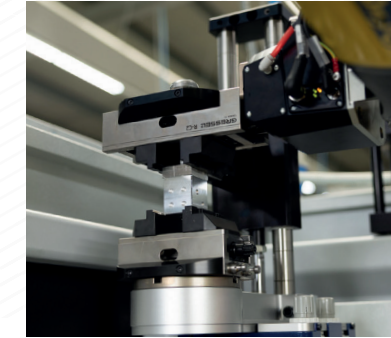
## 02 *Der Roboter entnimmt das Bauteil mit dem passenden Schraubstock.*

- Spannmittel als Greifer

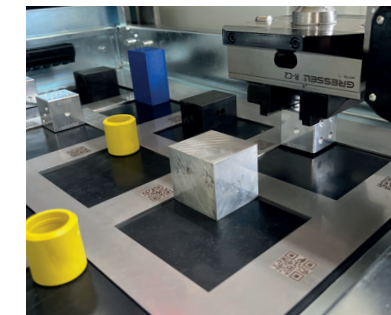
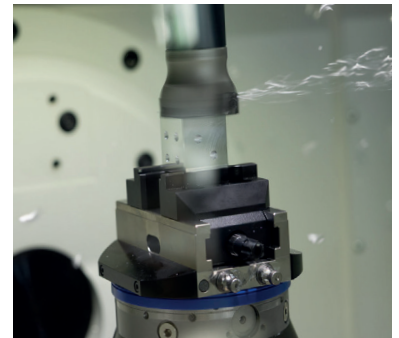
## 03 *Erste Spannung: Das Bauteil wird mit Spannmittel in die Maschine beladen, das zugeordnete CNC-Programm aufgerufen und bearbeitet.*



## 04 *Umspannen in der 6-Seiten-Station zur Rückseitenbearbeitung.*



## 05 *Zweite Spannung: Das Bauteil wird erneut in die Maschine beladen, das zugeordnete CNC-Programm aufgerufen und bearbeitet.*



## 06 *Das fertige Bauteil wird in die Schublade zurückgelegt.*

Schwer vorstellbar?  
Weitere Informationen  
finden Sie hier: ➔

