

THINK OUTSIDE THE BOX.

Externe Datenvorbereitung

Die Programmierung der Bauteile muss nicht zwingend direkt an der ROBOBOX erfolgen.

► Die Arbeitsvorbereitung kann alle relevanten Daten über ein Excel-Tool erfassen:

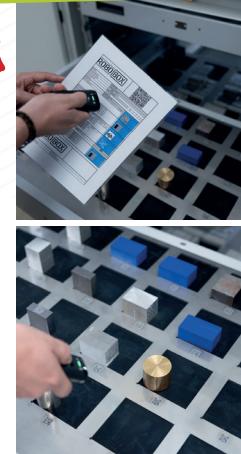
- Bauteilmaße (Länge, Breite, Höhe)
- Zugehörige Spannmittel
- CNC-Programme

► Diese Informationen können einem QR-Code zugeordnet werden.

► An der ROBOBOX muss anschließend nur noch der QR-Code eingescannt werden und der Fertigungsprozess ist startbereit.

SPINNER AUTOMATION GMBH

QR-Code scannen
& Bauteile sind angelegt



TECHNISCHES

AUF EINEN BLICK:

	ROBOBOXtreme
Tragfähigkeit des Roboters	bis 35 kg
Bauteilgewicht	bis 25 kg
Schubladengröße in mm	600 x 800
Aufstellfläche	nur 2,9 m ²
Lagerfläche	bis zu 9 Schubladen, 4,3 m ²

Zusatzprozesse wie
Reinigen, SPC-/NIO-
Ausschleusung uv.m.
integrierbar.

BESTENS GEEIGNET FÜR U5-630 UND U5-1530.

Telefon: +49 7145 / 93 508-0

E-Mail: sales@spinner-automation.de

Sie haben Fragen? Dann her damit!

Ihre Ansprechpartner rund um Technik und Umsetzung:



THOMAS PLITZNER

BERATUNG

📞 +49 7145 / 935 08 -21

✉️ thomas.plitzner@spinner-automation.de



MARKUS GÖTZ

BERATUNG

📞 +49 7145 / 935 08 -36

✉️ markus.goetz@spinner-automation.de



CEDRIC SCHEEL

BERATUNG

📞 +49 7145 / 935 08 -34

✉️ cedric.scheel@spinner-automation.de

ROBOBOXtreme

Vollautomatische Fertigung ab Losgröße 1
Mehrere Aufträge in Folge, ohne Bedienereingriff



LIVE WEBINAR!
Jetzt anmelden!



SPINNER automation GmbH
Elly-Beinhorn-Straße 4 / D-71706 Markgröningen

ROBOBOXtreme-FLY-2025-09-250-DE

www.robobox.de

► **DIE FLEXIBLE LÖSUNG** FÜR ALLE, DIE **KLEINSTE LOSGRÖSSEN** AUTOMATISIERT FERTIGEN MÖCHTEN.

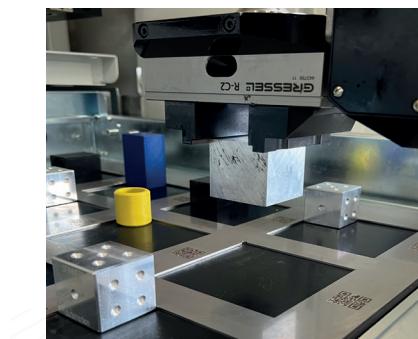
DIE ROBOBOXtreme.

Rüstfreies Spannsystem durch Bevorratung universeller Spannmittel. Dadurch Fertigung mehrerer Aufträge **ab Losgröße 1 vollautomatisch**.

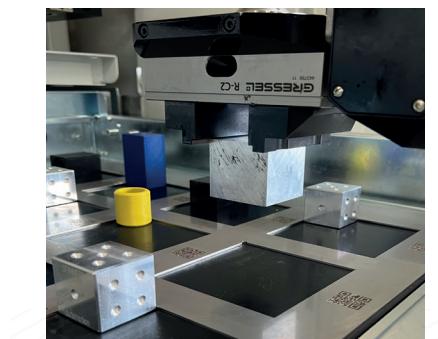
- **Platz für 8 verschiedene Spannmittel:** Spannmittel mit Glatten-/Grip- oder Formbacken.
- **Spannmittel als Greifer:** Bauteile werden direkt mit dem passenden Spannmittel aus der Schublade entnommen. Der ganze Hub des Spannmittels kann genutzt werden.
- **6-Seiten-Komplettbearbeitung:** Durch vollautomatisches Umspannen zwischen zwei der vorhandenen Spannmittel.
- **Eindeutige Auftragszuordnung:** Per QR-Code kann jedem Schubladenplatz ein Auftrag zugewiesen werden.
- **Ideal für die Nacht:** Unterschiedlichste Bauteile können nacheinander mannlös gefertigt werden. Ihre wertvolle Maschine können Sie damit nicht nur tagsüber nutzen, sondern auch über die Nacht.

01 Der Werker legt das Bauteil in die Schublade.

- Einfache Zuordnung des Bauteils zu Schublade und Nest
- Zuordnung des individuellen Fertigungsauftrags
- Keine Eingabefehler



03 Erste Spannung:
Das Bauteil wird mit Spannmittel in die Maschine beladen, das zugeordnete CNC-Programm aufgerufen und bearbeitet.

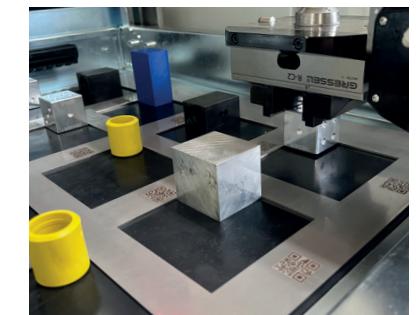
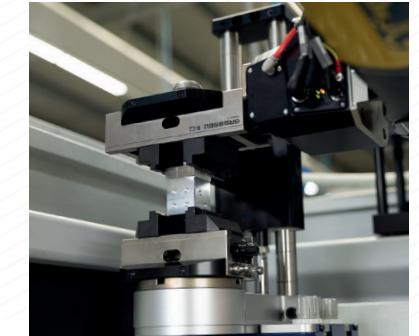


02 Der Roboter entnimmt das Bauteil mit dem passenden Schraubstock.

- Spannmittel als Greifer



04 Umspannen in der 6-Seiten-Station zur Rückseitenbearbeitung.



06 Das fertige Bauteil wird in die Schublade zurückgelegt.

Schwer vorstellbar?
Weitere Informationen
finden Sie hier: 

